

Edelstahl-Handräder

AUSFÜHRUNG

Form

- **A:** ohne Griff
- **F:** mit festem Griff

Bohrungskennzeichnung

- **B:** ohne Nabennut
- **K:** mit Nabennut

Edelstahl-Feinguss

- nichtrostend, 1.4401
- säurebeständig (A4-Qualität)
- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht und poliert
- unbearbeitete Oberfläche, gestrahlt

Edelstahl-Ballengriff



INFORMATION

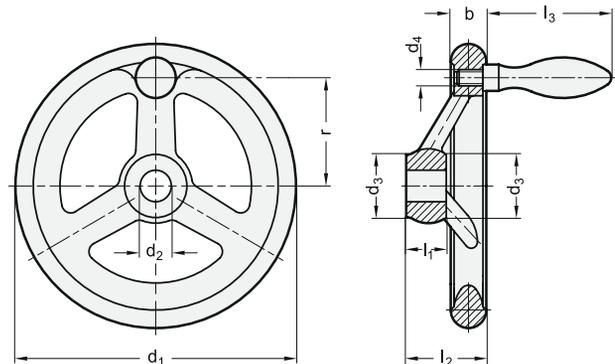
Die Abmessungen der Edelstahl-Handräder GN 950.6 entsprechen weitgehend den Handrädern DIN 950 (siehe Seite 140).

AUF ANFRAGE

- andere Bohrungs-Ø
- mit Vierkant

TECHNISCHE INFORMATION

- Nabennut P9 DIN 6885 (siehe Seite A16)
- Querbohrungen GN 110 (siehe Seite A17)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



* Geben Sie die Bohrungskennzeichnung des Handrades an (B oder K)

- B** ohne Nabennut **K** mit Nabennut

GN 950.6-A

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2 H9	d3 ≈	b	l1	l2 ≈	Anzahl der Speichen	⚖
GN 950.6-100-*10-A	100	10	25.5	14.5	17	33	3	433
GN 950.6-125-*12-A	125	12	27	15.8	18	35.5	3	659
GN 950.6-140-*14-A	140	14	29	17	19	38.5	3	865
GN 950.6-160-*14-A	160	14	31	17.5	20	39.5	3	1156
GN 950.6-200-*18-A	200	18	37	20	24	44.5	3	1938

GN 950.6-F

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2 H9	d3 ≈	d4	b	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Griff	Anzahl der Speichen	⚖
GN 950.6-100-*10-F	100	10	25.5	M 6	14.5	17	33	48.5	36	16	3	480
GN 950.6-125-*12-F	125	12	27	M 8	15.8	18	35.5	62	47	20	3	770
GN 950.6-140-*14-F	140	14	29	M 8	17	19	38.5	62	52	20	3	940
GN 950.6-160-*14-F	160	14	31	M 10	17.5	20	39.5	77	62	25	3	1320
GN 950.6-200-*18-F	200	18	37	M 10	20	24	44.5	77	80	25	3	2060

Gewicht bezieht sich auf Bohrungskennzeichnung B